



ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ КОНСТРУКЦИЙ В СВАРЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Целью программы является приобретение слушателями комплексных знаний в области экспериментального и расчетного определения напряженно-деформированного состояния после сварки, выбора способов сварки, осуществления выбора оборудования и сварочных материалов, нормирования и контроля технологических операций.

Содержание курса:

№ пп	Тема	Кол-во часов
1.	Общие принципы рационального проектирования и изготовления сварных конструкций	20
2.	Технология и оборудование сварочного производства	18
3.	Оснастка сборочно-сварочного производства	18
4.	Нормирование и контроль технологических операций	12
5.	Итоговая аттестация	4

Общий объем курса составляет 72 академических часа, из них 44 аудиторных часа.

После прохождения программы обучения слушатели получают удостоверение о повышении квалификации установленного образца.